

# Portrait d'Alumni

NOM : **VINCENT**

Année de promo : **2008**

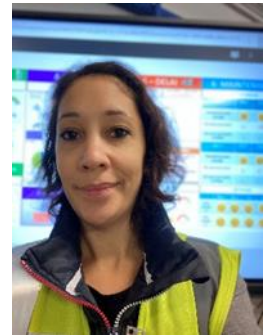
Prénom : **Léa**

Fonction exercée : Responsable Production et Logistique et  
Responsable Lean Manufacturing

Nom de l'Entreprise : Pernod Ricard

Ville + département de résidence : Perpignan (66)

Pays : France



## 1) Pouvez-vous expliquer votre parcours d'études jusqu'à votre emploi actuel ?

*J'ai fait 2 ans de classes préparatoires PCSI-PC après le bac puis j'ai intégré l'ENSCR. J'ai choisi la spécialité biotechnologies (CTV). Une fois diplômée, j'ai été embauchée en tant que Process Engineer dans le groupe Procter&Gamble à l'usine de parfum de Poissy (78). J'étais responsable de la performance et de la mise en place de l'amélioration continue (lean manufacturing) sur les lignes de conditionnement. J'ai évolué rapidement vers un poste de responsable d'équipe dans le service conditionnement puis vers le poste de responsable du conditionnement. Le site a alors été vendu à un sous-traitant français. J'ai fait le choix de rester. J'ai évolué ensuite vers le poste de responsable de production, j'avais alors en charge le service de conditionnement et le service de fabrication. En 2016, j'ai souhaité changer d'horizon et surtout de région. L'opportunité s'est présentée au sein du groupe Pernod Ricard à l'usine de Thuir à côté de Perpignan. J'ai alors pris un poste de responsable conditionnement et Lean manufacturing puis j'ai pris en charge le service Logistique en plus 2 ans après.*

## 2) Qu'est-ce qui vous plaît le plus dans votre métier actuel ?

*Lorsqu'on travaille en usine le quotidien n'est jamais le même. On ne s'ennuie pas et tant mieux ! Ce que j'aime le plus, c'est développer mes équipes et leur apprendre justement à s'adapter, à devenir agiles au quotidien. La culture Lean est extraordinaire pour cela. Et voir que les petites graines que l'on sème au quotidien dans leur esprit se mettent à germer leur permettant de devenir acteurs de leur travail et de leur développement.*

### 3) Que retenir de vos années d'études à l'ENSCR ?

*Au-delà du contenu pédagogique qui était qualitatif et très nourrissant c'est le fait qu'on nous apprend avant tout à réfléchir et à être en mesure de comprendre des sujets aussi divers les uns que les autres. Ce que je retiens aussi bien sûr c'est le partage, l'entraide entre camarades de promos et aussi les fous rires en plein cours parfois.*

### 4) Quels sont vos meilleurs souvenirs sur la vie étudiante à l'ENSCR ?

*Les soirées au foyer ! Le rallye d'intégration (très sympa pour découvrir la Bretagne et faire la fête), les soirées chez les uns et les autres, les amitiés et liens tissés.*

### 5) Quels sont selon vous les 3 mots qui résument le mieux l'ENSCR ?

*Bienveillante, enseignement de qualité, engagée.*

### 6) Comment voyez-vous aujourd'hui le métier d'ingénieur chimiste ? Son évolution ?

*Je ne sais pas si on peut parler de « métier » d'ingénieur chimiste tant les voies sont nombreuses à l'issue de la formation. Pour moi, il s'agit de savoir s'adapter à un environnement et un contexte de plus en plus mouvant et complexe et de ne pas oublier qu'il y a toujours de l'humain derrière les process quels qu'ils soient.*

### 7) Quel message souhaiteriez-vous transmettre aux élèves ou futurs élèves ?

*Les sujets abordés lors de la formation sont nombreux et je pense également qu'il ne faut en négliger aucun. L'important n'est pas forcément d'être le meilleur dans toutes les disciplines mais d'apprendre à réfléchir et à comprendre les fonctionnements car c'est vraiment de cela dont vous aurez besoin dans votre vie professionnelle.*